

COTE-L INDUSTRIES, INC.

“Seguridad a tus pies”

Aplicación del DURABAK™

PREPARAR LA SUPERFICIE

NOTA: Las instrucciones de preparar y aplicar el **DURABAK™** y el **DURABAK 18™** son idénticas excepto donde así se indique.

IMPORTANTE: LEA CON CUIDADO!

Durabak™ se adhiere a cualquier superficie que este propiamente preparada, limpia y bien seca. En superficies ya pintadas, estas deben estar bien secas y curadas a especificación del fabricante. Las soluciones en **Durabak™** no afectaran o disolverán otras pinturas. Si la superficie está cubierta con una pintura epoxica de dos partes, debe consultar a **Durabak™** o Distribuidor Autorizado.

INSTRUCCIONES GENERALES

Siempre limpie bien la superficie de aceite o cera que contamine la superficie, limpie con solvente recomendado. No puede dejar residuo alguno. **Siempre haga una prueba del Durabak™ probando agarre.**

HACER y NO HACER

HACER: Use solo el solvente XILENO antes de aplicar Durabak™ o para diluirlo.

NO HACER: Limpiar usando “thinners” o alcohol, ya que no permite curar y secar apropiadamente.

HACER: Lavar la superficie con fuertes detergentes y limpiar con agua. Luego use **Xileno** como último paso al limpiar.

NO HACER: Asumir que la superficie este limpia sin haber seguido las instrucciones.

HACER: Asegurarse que la superficie este bien seca.

HACER: Haber hecho una prueba para verificar la adhesión.

NO HACER: Batir la lata de pintura.

HACER: Mezclar el **Durabak™** preferible con una mezcladora de taladro para mantener los gránulos en suspensión.

HACER: Mantenga mezclando durante la aplicación para que los gránulos se mantengan en suspensión.

HACER: Aplique por lo menos dos manos de **Durabak™**.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE PARA MEJOR ADHESIÓN

IMPORTANTE: LEA CON CUIDADO!

La información provista es solo una guía, debido a la variedad de compuestos en bases a ser aplicado. La adhesión debe ser probada antes de usarse.

§ Concreto

Para mejor resultados:

Concreto nuevo:

- Curado al menos 24 días.
- Acabado no pulido.
- Acabado a mano con llana.
- Limpiarse con limpiador cítrico o equivalente, enjuagado bien con agua y bien seco.
- Para alcanzar máxima adhesión, limpie con **Xileno** antes de aplicar **Durabak™**. Se recomienda mucho esto para garantizar que no hay residuos en la superficie a aplicarse y máxima adhesión

NOTA:

- Si el nuevo concreto contiene plastificantes se debe hacer una prueba de adhesión. Un producto sellador como **Cote-L's METCOTE™** puede ser usado para asegurar adhesión.
- Si el concreto está impregnado de aceite, vea la sección del “**Concreto impregnado de aceite**” (adelante).

§ Concreto viejo

- Debe estar totalmente seco antes de aplicar el **Durabak™**.

- “Shotblasted” y limpiado con agua.

Ø

- Ser raspado con equipo que lo deje áspero y luego limpiar bien.

Ø

- Limpiar bien de sucio, enjuagado con agua y secado para luego darle una limpieza con ácido muriático.

1. Usar solución de 45% a 50% ácido muriático mezclado con 3 o 4 partes de agua.
2. Trabajar la solución de ácido con un cepillo fuerte para abrir y limpiar bien los poros.
3. Enjuagar con una solución de 5% amonía y agua para neutralizar los residuos de ácido.

- Secar totalmente y de ser necesario usar un equipo de calor para secar.
- Limpiar con una brocha para remover cualquier residuo.
- Limpiar con **Xileno** justo antes de aplicar **Durabak™**. Dejar evaporar antes de aplicar el **Durabak™**.

NOTA: Si el concreto viejo contiene plastificante, se debe realizar una pequeña prueba usando un “etch primer” que sea compatible con pintura de una parte de poliuretano, tal y como **Cote-l's Metcote™**.

§ Concreto impregnado de aceite

1. Limpiar los poros del concreto con ácido muriático y enjuagado,

como previamente indicado.

2. Aplicar un solvente para aceite y cepillarlo por 10 minutos.
3. Enjuagar con agua caliente.
4. Enjuagar bien dos veces con agua fría.
5. Secarlo totalmente.
6. Limpiar con **Xileno** y dejar que se evapore justo antes de aplicar el **Durabak™**.

NOTA: Para superficies impregnadas de químicos u otros, consultar a **Cote-L Industries**.

§ Concreto sellado

Concreto sellado debe probarse primero para ver la adhesión que tiene el **Durabak™**

1. Limpiar bien la superficie.
2. Poner áspera la superficie.
3. Cepillar la superficie.
4. Enjuagar y secar bien.
5. Limpiar con **XILENO** bien y dejar que evapore.
6. Aplicar **Durabak™**.
7. Si delamina, el sellador debe ser removido a máquina.

A pesar de no ser usual con el concreto, un "etch primer" puede ayudar a la adhesión.

Consulte a **Cote-L Industries** para información específica antes de usar "primers".

§ Concreto y un primer

Durabak™ presenta buena adhesión a "primers" para poliuretanos y bases de acrílico usados de acuerdo a la recomendación de manufacturero. Asegúrese de que es compatible con poliuretano de una parte. Asegure de que aplica el **Durabak™** al tiempo sugerido por el "primer".

§ Asfalto

1. Dar una primera mano al asfalto con "mineral spirits" o un sellante de calle a base de agua que sea compatible con el asfalto y el poliuretano de una parte.
2. Aplicar el **Durabak™** una vez se seque la primera mano.
3. Para asfalto aceitoso, comuníquese con **Cote-L Industries** para consulta.

§ Aluminio

1. Raspar la superficie para que este áspera, hacer una prueba a ver si requiere un "primer".
2. Si hace falta la primera mano usar **Cote-L Metcote™** u otro "etch primer" compatible.

§ Metal

Todo metal plano debe estar limpio y superficie áspera para aplicar un "etch primer" como **Cote-L's Metalcote™** o similar. **Durabak™** adhiere bien a metal bien pintado. **Durabak™** adhiere bien a superficies de metal que esta picado o poroso y que esté limpio. La mayoría del metal poroso no hay que darle un "primer", solo que esté limpio y sin escamas antes de aplicar el **Durabak™**. En caso de extremo desgaste como el "bullnose" de escalones se recomienda usar **Cote-L.s Metcote™**. Haga una prueba antes de usarlo

PRECAUCION: Al aplicar un "primer" asegurarse de que este bien seco antes de pintar. Seguir las recomendaciones del fabricante. Cuando use otro primer que no sea **Metcote™**, asegúrese de que sea compatible con el **Durabak™**.

§ Madera

Si la superficie de la madera esta áspera probablemente no requiere mayores preparativos. Para mejores resultados lijar con grado 40 para obtener la aspereza adecuada. Si la madera es tratada es posible necesitar un "primer". Realizar una prueba.

§ Pintura y Barniz

1. Remover la pintura si se está pelando o agrietando.
2. Limpiar bien la superficie.
3. Para mejor resultado lijar y hacer la superficie áspera.
4. Limpiar la superficie con **Xileno** justo antes de aplicar el **Durabak™**.
5. En el caso del epoxi, hay que limpiar y lijar con grado 40 para una superficie áspera.
6. Para más información, consulte a **Cote-L Industries**.

§ Goma

Limpiar bien usando detergente o solvente como alcohol. Enjuague bien y deje secar. Lije superficie para que quede áspera, y limpie con **Xileno** antes de aplicar **Durabak™**.

Nota: Durabak™ no adhiere a goma clorinda.

§ Fiberglass o fibra de vidrio

Buena adhesión puede ser lograda en "gel-coat", fibra, fibra de vidrio moldeada y fibra de vidrio brillosas no dañadas por el clima. La superficie debe estar libre de agentes, ceras y otros aditivos, y lijadas con grado 40 para que este áspera.

Para asegurar la máxima adhesión, use **Cote-L's Metcote Etch Primer**. Otros "primers" para epoxi compatibles pueden ser usados. Haga una prueba antes de usarlo.

§ Loseta de cerámica

Remueva el brillo de la loseta con una pulidora, lave bien con agua y deje secar bien. Aplique **Metcote™** "primer" y deje secar bien. Aplique el **Durabak™** en las próximas 12 horas.

COMO APLICAR

Durabak™ para aplicar con rolo, brocha o "spray" viene en empaques de un cuarto y un galón.

Antes de aplicar **Durabak™** es muy importante que la superficie este completamente limpia. (Leer "Preparar la superficie"). Cubra toda superficie que no va a ser pintada. Siempre remueva el "masking tape" al acabar de dar la segunda mano de pintura, si necesario use una cuchilla para cortar por la orilla.

IMPORTANTE !

LEA CON CUIDADO !

Durabak™ contiene solventes inflamables. Asegúrese de usarlo con equipo adecuado, en áreas ventiladas y con precaución contra incendio.

APLICACIÓN A ROLO

Aplique el **Durabak™** con un rolo especial de foam bien abierto punteado (solo disponible a través de **Cote-L Industries** o un agente autorizado **Durabak™**). Use únicamente el rolo especial de **Durabak™** ya que los otros no distribuirán el **Durabak™**

apropiadamente. Los rolos están disponibles en 9" y en 4". Un rolo de 9" es suficiente para 1 o 1½ galón.

NOTA: Se recomienda que el Durabak™ liso se aplique con rolos de pelo mohair (pelo sedoso de cabra de angora) de 3/16" para barniz.

Aplicar una primera mano bien fina para cubrir el área. Al secar, como a la hora, aplique una segunda capa. Para evitar cuartearse o baches, no aplique en capas muy gruesas. Derrame un poco de **Xileno** en el rolo entre capas para evitar que endurezca.

El tiempo entre capas se puede reducir con un acelerador (vea sección "Acelerador"). Cambios de clima dramáticos como calor, humedad, y frío pueden afectar el tiempo de secado.

APLICACIÓN A BROCHA

El Durabak™ puede ser aplicado con una brocha de pintar suave en ángulos encontrados entre manos.

Durabak™ no es una pintura de aceite o látex que se aplica con trazos en ambas direcciones. Solo se traza y aplica en una dirección. Entre manos lave la brocha solo con **Xileno**. La segunda mano se puede aplicar tan pronto la primera seque al tacto, usualmente una hora. Cambios de clima dramáticos como calor, humedad, y frío pueden afectar el tiempo de secado.

CUANTO CUBRE

Un cuarto cubre con las dos manos 15 pies cuadrados y el galón 60 pies cuadrados. El grosor de las dos capas secas es de 25-35 mils.

AVISO IMPORTANTE

Durabak™ debe estar bien mezclado, preferiblemente con un taladro y paleta de mezclar pintura. El agitar la lata no mezcla bien los gránulos de goma.

Mezclar periódicamente para mantener los gránulos suspendidos. Para evitar cuartearse aplique en capas uniformes sin hacer baches.

Durabak™ es un producto que cura con la humedad del ambiente. Una lata abierta o parcialmente usada se pondrá dura y eventualmente no usable. Al cerrar la lata póngala al revés unos segundos para sellar bien la tapa y prolongar la vida que sobre del

Durabak™. Envasar los sobrantes en latas más pequeñas ayuda a prolongar la vida del producto. Cuidado con no sellar con Durabak™ el envase y dificulte luego abrirlo. En caso de que se ponga un poco espeso, puede reducir hasta un 15% con **Xileno** sin afectar su integridad.

MUY IMPORTANTE:

Usar otro solvente en lugar de XILENO va a afectar la efectividad del producto. No diluya, limpie brochas, rolos, equipo de spray con laquer thinner o thinners en base a alcohol.

Una vez la viscosidad del producto se ponga gomoso e inmezclable, descártelo. Si esta líquido puede diluirlo con **Xileno** y usarlo.

Normalmente el Durabak™ puede ser pisado ligeramente entre 6 y 12 horas luego de aplicado. Toma de 2 a 4 días en curar totalmente, menos tiempo en ambiente húmedo y caliente, y más tiempo en ambientes fríos y secos. La capa de Durabak™ no debe ser sometida a limpieza o químicos hasta que se haya curado bien. En caso de usos o cargas extremas, consulte a Durabak™ antes de usarlo.

Por favor note que el tiempo de curado del producto solo afecta en caso de exponer la capa aplicada a ácidos o químicos y a uso pesado o excesivo. En uso liviano y normal puede ser utilizado desde mucho antes.

§ Acelerador de secado

Se puede usar un acelerador para disminuir el tiempo de secado. En ambientes calientes y húmedos no se recomienda ya que puede crear picaduras al acabado.

PINTAR A PISTOLA - AEROSOL

El Durabak™ puede ser roseado usando un "shutz gun", "hopper gun" o equipo de pintar a spray profesional. Asegúrese de mezclar bien el Durabak™ antes de usarlo. Un taladro con paleta de mezclar es lo mejor. El Durabak™ debe fluir suavemente por la pistola de pintar y puede ser diluido con **Xileno**.

1. La pistola de Cote-L "shutz gun" con un orificio de ¼" y sin filtro, con un compresor a 45-60 PSI.
2. Usando una pistola de pintar convencional como la Binks

#2001 con las siguiente especificación o similar: "67 fluid nozzle; 567 fluid needle; 67 PB air cap; heavy duty (#54-1372) needle spring; 2-28 teflon fluid packing; ½" ID (71-283) fluid hose with 3/8" connectors (#72-133), y 3/8" air line with ¼" connectors (#71-1355)".

Eliminar contaminantes de la línea de aire use una válvula de extraer agua y aceite montada en el tanque de presión.

3. Sears Craftman No. 15524 (o De Vibiss AS 300) con la boquilla externa de mezclar. Requiere 7 CFM. Use el compresor con 9 CFM a 50 psi. (Para más información llame a De Vibiss Air Power Tools al (901)423-7983.
 4. Pistola de pintar sin aire: Graco Bulldog 33:1 con entrada de aire igual a 6-7 bar (90-100psi). Salida de aire de 100 bar (±3000psi). Punta 0.039 ins (ie35-39 thou). Flujo de entrega de 2.9 Galones por minuto.
 5. Para el Durabak™ liso, Graco Bulldog 33:1 con punta de 21-23 thou.
- Use un respirador con cartuchos que absorben químicos, como el Binks #40-128.
 - Antes de empezar el trabajo, use la pistola de pintar en otra superficie para corroborar que todo esté bien.
 - Si el Durabak™ no fluye parejo, diluya con **Xileno** a un máximo de 15%.
 - Rocíe una capa pareja a toda la superficie a ser cubierta. Tenga cuidado de que no sea muy gruesa.
 - Cuando la superficie este casi seca, pegajosa, entre 20 minutos y una hora, dependiendo de las condiciones del tiempo, rocíe una segunda capa. Cambios de clima dramáticos como calor, humedad, y frío pueden afectar el tiempo de secado.
 - El secado entre capas puede ser reducido con un acelerador (ver sección "Acelerador").

AVISO IMPORTANTE !

- Remueva cualquier exceso de inmediato con **Xileno**. Una vez secado el **Durabak™** es muy difícil sacarlo.
- Los solventes en el aire al rosear son flamables. Observe toda precaución contra fuego. Ventilación apropiada es necesaria.
- Limpie la pistola de pintar entre capas y de inmediato al finalizar. Use solo el **Xileno**.

CUIDADO Y MANTENIMIENTO DE UNA SUPERFICIE DE DURABAK™

Una vez la capa de **Durabak™** esté completamente seca y curada, es muy fácil mantener. El **Durabak™** cura en una membrana impermeable y todo el sucio queda en la superficie.

PRECAUCION! Si le cae sucio mientras esta medio blando, antes de curar el **Durabak™**, el sucio puede penetrarle permanentemente se puede:

1. Limpiar con detergente de piso suave hasta un degreaser suave.
2. **IMPORTANTE !** Para mejores resultados use un cepillo de piso para que el detergente penetre. No puede usar un mapo de algodón porque dejaría residuos. Un mapo de fibra sintética es posible, si el cepillo no está disponible.
3. Enjuague muy bien la superficie.
4. Remueva toda el agua con un mapo esponja o aspiradora de agua.

METODOS ALTERNOS

Para áreas grandes donde el proceso anterior no resulte costo efectivo hay métodos alternos.

§ Lavado a presión

Lavar a presión de 600-700 psi puede limpiar muy bien el **Durabak™** sin perjudicar la superficie.

§ Maquina de pulir

Una máquina de 14" de pulir pisos se puede usar con el "pad azul" haciendo contacto leve a la superficie del

Durabak™ para que no se afecte a largo plazo.

§ Detergente que no requiere enjuague

Si utiliza un detergente que no requiere enjuague lo puede recoger con una aspiradora de agua.

§ Limpiadores automáticos

La superficie de **Durabak™** se puede lavar con limpiadoras automáticas. Estos equipos en un solo pase aplican el limpiador, lo estregan con el "pad azul", y aspiran el agua sucia. El contacto del "pad azul" debe ser leve para no afectar la superficie del **Durabak™** a largo plazo.

CASOS ESPECIALES DE LIMPIEZA

§ Derrame de grasa

Para limpiar el **Durabak™** de grasa u otra substancia resbalosa, si es necesario utilice un detergente que contenga removedor de grasa.

§ Remover substancias pegajosas

Para remover chicle u otra substancia pegajosa se puede utilizar lavado a presión. Usar un chorro amplio de 600-700 psi a 35 a 40 grados, lo debe remover en 10 o 15 segundos sin afectar la superficie del **Durabak™**.

§ Remover manchas orgánicas

Manchas orgánicas, como hojas puede usar limpiadores levemente acidicos. Aplique durante cinco o diez minutos y enjuague de acuerdo a las instrucciones del fabricante. Esto resultara solo si el **Durabak™** está totalmente curado.

REPARAR EL DURABAK™

El **Durabak™** puede repararse muy fácilmente o reaplicado ya que adhiere a el mismo.

- Corte toda el área afectada del **Durabak™** para que al aplicar quede al mismo nivel.
- Limpie bien el área a ser reparado y lije con grado 60 para que este áspero.
- Lave el área con **Xileno**.
- En superficies donde el **Durabak™** no adhiera, es necesario usar un "primer".
- Aplique el **Durabak™** de acuerdo a las instrucciones provistas.

ACELERADOR

Un acelerador liquido está disponible de **Cote-L Industries** para un secado y curado rápido de hasta un 75%, dependiendo del clima. Eso puede ser útil en áreas secas, sin humedad en el ambiente o donde se requiere un secado rápido. El acelerador ya viene empacado para utilizarse en cuartos o galones.

§ Instrucciones de uso

El acelerador debe mezclarse con el **Durabak™** justo al abrirse la lata, a las medidas especificadas para cuarto o galón.

Se debe mezclar bien antes de aplicarse de acuerdo a las instrucciones provistas para el **Durabak™**.

El acelerador en ninguna manera afecta el **Durabak™** excepto en su tiempo de secado y cura.

"SILICONE CARBIDE"

Para mayor agarre anti resbalante, en casos de extrema agua o inclinación se puede añadir gránulos grado 60 de "silicón carbide" a la última capa de **Durabak™**.

INSTRUCCIONES:

- Use un cedazo de harina con una media de nilón estirada para regar los gránulos.
- Los gránulos de "silicon carbide" deben ser regados inmediatamente al aplicar la última capa de **Durabak™**.
- Distribuya el grano lo más parejo posible en el **Durabak™** acabado de aplicar.
- Utilice una onza de "silicon carbide" en un área aproximada de ocho pies cuadrados de **Durabak™**.